



Запайщик стаканов ручной Roal Pack НК-D8
Инструкция по эксплуатации и
обслуживанию оборудования



Содержание:

- 1. Характеристики пленки и температуры;**
- 2. Технические характеристики;**
- 3. Этапы работы;**
- 4. Этапы работы с уплотнением;**
- 5. Примечания;**
- 6. Чистка и техническое обслуживание;**
- 7. Неисправности и решение.**

1. Характеристики пленки и температуры

Описание материала клеевой пленки и температуры запечатывания:

1. PE (полиэтилен): 170°C
2. PP (полипропилен): 170°C ~ 200°C
3. PS (полистирол): 180°C
4. Easy tear film: 120°C ~ 180°C
5. PET (полиэстер): 160°C ~ 200°C

2. Технические характеристики

Характеристики Roal Pack НК-D8 представлены в Таблице 1.

Таблица 1

Модель	НК-D8
Напряжение, Вт	220
Частота, Гц	50
Мощность, кВт	0,3
Размер стакана, см	17
Производительность, шт/час	300-400
Размер чашки, мм	95, 90, 75
Размеры оборудования, мм	460x260x200
Вес, кг	10
Вид	ручной

3. Этапы работы

1. При получении клеевой пленки, проверьте направление намотки, найдите направление против часовой стрелки, и зажмите ее на валу клеевой пленки с помощью круглой зажимной пластины, чтобы зафиксировать ее. (Пожалуйста, отключите питание, когда надеваете клеевую пленку)

2. Обратите внимание на то, плотно ли прилегают передний и задний крепежные шпильки клеевой пленки к клеевой пленке. Если они не могут быть плотно прилегающими, внутренняя сторона бумажной трубки клеевой пленки должна быть скошена художественным ножом, а затем помещена.

3. После наклеивания клеевой пленки плотно приклейте ее к бумажной приемной трубке с помощью клеевой ленты.

4. Этапы работы с уплотнением

1. Включите питание, включите выключатель питания, загорится индикатор. Установите термостат на заданную температуру. В это время загорится зеленый индикатор нагрева. После того, как верхняя горячая пластина достигнет заданной температуры, загорится красный индикатор постоянной температуры (когда машина для запечатывания работает, электрическое нагревательное устройство чередует нагрев и сохранение тепла, поэтому зеленый и красный индикаторы также чередуются, что является нормальным явлением).

2. Поместите резиновую чашку в нижнюю скользящую пластину штампа, задвиньте нижнюю скользящую пластину штампа в определенное положение рукой, нажмите на ручку запечатывающей машины вниз до максимального хода, поддерживайте давление в течение 1 ~ 2 секунд, затем медленно поднимите ручку и задвиньте ее в исходное положение.

3. Вытащите скользящую пластину нижнего штампа, выньте резиновую чашку и поместите ее в негерметичную резиновую чашку для другого цикла.

5.Примечания

Соедините провода, обеспечьте безопасность электричества.

В случае поломки машины, необходимо сначала отключить питание, и устранить поломку после восстановления нормальной температуры.

В процессе использования не следует засовывать руку в верхний и нижний штамп, чтобы избежать раздавливания или ожогов.

Верхний и нижний штампы должны быть выровнены, прежде чем рукоятка будет полностью нажата.

Не нажимайте слишком сильно при нажатии на рукоятку.

Рабочее напряжение должно поддерживаться на уровне 110 В 5%.

6.Чистка и техническое обслуживание

1. Регулярно очищайте поверхность машины, нижнюю плиту и

нижнюю плиту скольжения штампа, канавку, внутреннюю плиту прижима верхнего штампа и позиционирующий стержень (Примечание: питание должно быть выключено и нормальная температура должна быть восстановлена).

2. Регулярно добавляйте масло во вращающиеся части нижней плиты скольжения матрицы, подшипник штока сжатия, эксцентриковое колесо, направляющую стойку, направляющую шину и т.д., чтобы обеспечить работоспособность машины.

3. Метод очистки зуборезки: во-первых, заткните два дренажных отверстия нижней матрицы ватными шариками, налейте кипяток в паз нижней матрицы до полного заполнения, затем переведите нижнюю матрицу в перевернутое положение, нажмите на верхнюю матрицу вниз до самой нижней точки, и дайте зуборезке пропитаться в течение нескольких минут, пока она не станет чистой. Повторите несколько раз.

7. Неисправности и решение

В Таблице 2 отображены все возможные причины возникновения и пути их решения.

Таблица 2

Явление неудачи	Причина возникновения	Решение
Горлышко чашки закрыто неплотно, утечка	Прессовая плита в пресс-форме застряла в посторонних предметах.	Выключите питание и протрите внутреннюю прижимную пластину верхней пресс-формы после того, как она вернется к нормальной температуре. температура.
	Смятие пленки	Отрегулируйте клеевую пленку, чтобы она стала плоской и растянулась.
	Посторонние предметы	Протрите горлышко чашки, прежде чем запечатывать его.
	Температура недостаточна или превышает	Отрегулируйте температуру
Вырез из клейкой пленки у горлышка чашки, не ровный и не резной	Зубчатый нож застрял в грязи с отрубями.	Нож для чистки
	Поврежденные	Отремонтируйте или замените зубчатый резец

Дополнительные сведения о товаре:

Изготовитель: Guangzhou Royal SYT Trading Co, Ltd Китай